

5,658,617



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



Veröffentlichungsnummer: **0 634 431 A1**

①

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

② Anmeldenummer: 94110849.0

③ Int. Cl.⁸ C08G 18/12, C08G 18/10,
C08G 18/80, C08G 18/08,
C09D 175/04

④ Anmeldetag: 13.07.94

⑤ Priorität: 16.07.93 DE 4323896

⑥ Veröffentlichungstag der Anmeldung:
18.01.95 Patentblatt 95/03

⑦ Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI NL PT SE

⑧ Anmelder: Herberts Gesellschaft mit
beschränkter Haftung
Christbusch 25
D-42285 Wuppertal (DE)

⑨ Erfinder: Göbel, Armin
Ostermennholz 2a
D-45549 Hasslinghausen (DE)
Erfinder: Patzschke, Hens-Peter, Dr.
Am Heckendorf 71
D-42279 Wuppertal (DE)

⑩ Vertreter: Türk, Gille, Hrabal, Leifert
Brucknerstrasse 20
D-40593 Düsseldorf (DE)

⑪ Wässrige Dispersion von Polyurethanharzen, Verfahren zu deren Herstellung, diese enthaltende Überzugsmittel und deren Verwendung.

⑫ Für Überzugsmittel, insbesondere für Mehrschichtlackierungen geeignete, wässrige Dispersion harnstoffgruppenfreier, ionische Gruppen enthaltender Polyurethanharze mit einem Zahlenmittel der Molmasse (M_n) von 10000 bis 300000 und einer Säurezahl von 5 bis 50, und das Verfahren zu deren Herstellung durch Boreitung eines OH-Gruppen enthaltenden Polyurethan-Prepolymeren mit einer OH-Zahl von 5 bis 75 und einem Zahlenmittel der Molmasse (M_n) von 5000 bis 50000, durch Umsetzung in organischem Medium von

A) einer oder mehreren mit Isocyanat reaktiven Verbindungen mit einer Säurezahl von 0 bis 10, in der Form von

- a) 70 bis 100 Gew.-% eines oder mehrerer Polyesterdiols und/oder Polyetherdiols mit einem Molekulargewicht von 500 bis 6000, zusammen mit
- b) 30 bis 0 Gew.-% einer oder mehrerer von a) unterschiedlicher Verbindungen mit mindestens zwei mit Isocyanat reaktiven Gruppen, mit einem Molekulargewicht von 60 bis 400, mit
- B) einen oder mehreren, freien Isocyanatgruppen enthaltenden Reaktionsprodukten aus
- c) mindestens einer Verbindung mit zwei mit Isocyanat reaktiven Gruppen und mindestens einer anionischen oder zur Anionenbildung befähigten Gruppe und
- d) einem oder mehreren organischen Diisocyanaten

in einem derartigen Mengenverhältnis, daß das molare Verhältnis der mit Isocyanat reaktiven Gruppen von c) zu den Isocyanatgruppen von d) 1 : 1,0 bis 1 : 4,0 beträgt, wobei das Reaktionsprodukt B) in Anwesenheit der Komponente A) hergestellt werden kann, wobei die Komponente A) in einer derartigen Menge eingesetzt wird, daß die fertigen Polyurethanharze die gewünschte Säurezahl aufweisen,

und mit

C) einem oder mehreren Polyisocyanaten mit mindestens zwei freien Isocyanatgruppen pro Molekül, in einer derartigen Menge, daß das molare Verhältnis der OH-Gruppen der Komponente A) zu den NCO-Gruppen der Komponenten B) und C) 1,01 : 1 bis 3 : 1 beträgt, worauf das aus A), B) und C) erhaltene Prepolymere vor oder nach der teilweisen oder vollständigen Neutralisation vorhandener in ionische Gruppen überführbarer Gruppen in dem organischen Medium oder nach Überführung in die Wasserphase einer Kettenverlängerung unterzogen wird durch Umsetzung mit

Reich Karcx (UK) Business Services
0.10/3.05/3.3.4

EP 0 634 431 A1

EP 0 634 431 A1

D) einem oder mehreren polyfunktionellen Isocyanaten mit einer Funktionalität an freien NCO-Gruppen von mindestens 1,8, in derartigen Anteilen, daß die fertigen Polyurethanharze das gewünschte Zahlenmittel der Molmasse aufweisen.

Die Erfindung betrifft wässrige Dispersionen harnstoffgruppenfreier, ionische Gruppen enthaltender Polyurethanharze, die als Bindemitteldispersionen für Überzugsmittel verwendet werden können. Die Erfindung betrifft auch die Herstellung der Dispersionen sowie diese enthaltende Überzugsmittel und deren Verwendung.

Der Einsatz von Bindemitteln, die nach Neutralisation in Wasser verdünnbar sind, ist für die Lackier-
technik von hoher Bedeutung. In der Literatur werden z.B. auch Polyurethandispersionen beschrieben, die
als Bindemittel in der Lackindustrie allgemeine Verwendung finden. Besonders bei der Mehrschichtlackie-
rung zeigen Polyurethandispersoren als Bindemittel in Grundierungen, Basislacken oder Decklacken gute
Eigenschaften. Dabei ist es üblich, daß bei Verwendung als Basislacke diese im Naß-in-naß-Verfahren mit
Klarlacken überstrichen werden und danach eine gemeinsame Vernetzung der Schichten durch Einbren-
nen stattfindet.

Verschiedene Synthesemethoden zur Darstellung von wasserverdünnbaren Polyurethanharzen sind
bekannt. Ein Problem der Synthese ist dabei die Erzielung eines hohen Molekulargewichts. Diese erfolgt im
allgemeinen durch Bereitstellung von Präaddukten, die einer Kettenverlängerung unterzogen werden. In der
EP-A-0 089 487 werden Dispersionen aus wasserlöslichen Isocyanatprepolymere hergestellt, die durch
Umsetzung in der Wasserphase mit Diaminketten verlängert werden. In der DE-A 39 15 459 werden
Isocyanat-terminierte Präaddukte hergestellt und diese nach Neutralisation in die Wasserphase überführt.
Durch den Überschuß an Wasser in der Dispersionsphase tritt in den dispergierten Teilchen eine Kettenver-
längerungsreaktion ein. In der DE-A-35 45 618 werden NCO-terminierte Prepolymere hergestellt und in die
Wasserphase überführt. In diese werden dann wasserdispergierbare Polyole eingebracht. Diese setzen sich
mit den NCO-Gruppen um und führen zu einer Erhöhung des Molekulargewichts.

Es hat sich jedoch gezeigt, daß bei diesen Kettenverlängerungsreaktionen von NCO-terminierten
Umsetzungsprodukten in der Wasserphase schwer reproduzierbare Kettenverlängerungsreaktionen, und
somit schwer reproduzierbare hohe Molekulargewichte auftreten.

In der DE-A-40 01 841 wird eine wässrige Dispersion eines aminogruppenhaltigen Prepolymere
hergestellt. Dieses wird in der Wasserphase mit einem nicht wasserlöslichen Polyisocyanat umgesetzt und
führt zu dem kettenverlängerten Polyurethanpolymeren. Die so erhaltenen Bindemittel haben den Nachteil,
daß ein erhöhter Anteil von Harnstoffgruppen entsteht, die als harter Polymeranteil die Eigenschaften des
Bindemittels negativ beeinflussen. In der DE-A-39 03 804 werden hydroxyl- und carboxylgruppenhaltige
Polyester zu einem OH-gruppenhaltigen Polyurethanprepolymere umgesetzt. Dieses Prepolymere wird in
der Lösungsmittelphase mit Triisocyanaten zu teilweise vernetzten Produkten umgesetzt, danach mit
Aminen neutralisiert und in die Wasserphase überführt. Ein Nachteil der so erhaltenen Bindemittel liegt
darin, daß sie hydrolyseempfindlich sind, wodurch eine längere Lagerstabilität der wässrigen Bindemitteldis-
persion beeinträchtigt wird.

Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist es deshalb, eine wässrige Polyurethanbindemitteldispersion zur
Verfügung zu stellen, die in sicher reproduzierbarer Weise herstellbar ist und außerdem hydrolysestabil ist
und eine gute Lagerstabilität aufweist.

Es hat sich gezeigt, daß diese Aufgabe gelöst werden kann durch die Bereitstellung von einen
Gegenstand der Erfindung bildenden wässrigen Dispersionen harnstoffgruppenfreier, ionische Gruppen
enthaltender Polyurethanharze mit einem Zahlenmittel der Molmasse (M_n) von 10000 bis 300000 und einer
Säurezahl von 5 bis 50, die erhältlich sind durch:

Bereitstellung einer OH-Gruppen enthaltenden Polyurethan-Prepolymere mit einer OH-Zahl von 5 bis 75
und einem Zahlenmittel der Molmasse (M_n) von 5000 bis 50000, durch Umsetzung in organischem Medium von

A) einer oder mehreren mit Isocyanat reaktiven Verbindungen mit einer Säurezahl von 0 bis 10, in der
Form von

- 70 bis 100 Gew.-% eines oder mehrerer Polyesterdiol und/oder Polyetherdiol mit einem
Molekulargewicht von 500 bis 6000, zusammen mit
- 30 bis 0 Gew.-% einer oder mehrerer von a) unterschiedlicher Verbindungen mit mindestens zwei
mit Isocyanat reaktiven Gruppen, mit einem Molekulargewicht von 60 bis 400, mit
- einem oder mehreren, freie Isocyanatgruppen enthaltenden Reaktionsprodukten aus
- mindestens einer Verbindung mit zwei mit Isocyanat reaktiven Gruppen und mindestens einer
anionischen oder zur Anionenbildung befähigten Gruppe und
- einem oder mehreren organischen Diisocyanaten

in einem derartigen Mengenverhältnis, daß das molare Verhältnis der mit Isocyanat reaktiven Gruppen
von a) zu den Isocyanatgruppen von d) 1 : 1,0 bis 1 : 4,0, bevorzugt bis 1 : 3,0 besonders bevorzugt bis
1 : 2,5 beträgt, wobei das Reaktionsprodukt B) in Anwesenheit der Komponente A) hergestellt werden
kann,

wobei die Komponente B) in einer derartigen Menge eingesetzt wird, daß die fertigen Polyurethanharze

die gewünschte Säurezahl aufweisen, und mit

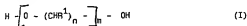
C) einem oder mehreren Polyisocyanaten mit mindestens zwei freien Isocyanatgruppen pro Molekül, in einer derartigen Menge, daß das molare Verhältnis der OH-Gruppen der Komponente A) zu den NCO-Gruppen der Komponenten B) und C) 1,01 : 1 bis 3 : 1 beträgt,

5 woraus das aus A), B) und C) erhaltene Prepolymere vor oder nach der teilweisen oder vollständigen Neutralisation vorhandener in ionische Gruppen überführbarer Gruppen in dem organischen Medium oder nach Überführung in die Wasserphase einer Kettenverlängerung unterzogen wird durch Umsetzung mit

D) einem oder mehreren polyfunktionellen Isocyanaten mit einer Funktionalität an freien NCO-Gruppen von mindestens 1,8, in derartigen Anteilen, daß die fertigen Polyurethanharze das gewünschte Zahlenmittel der Molmasse aufweisen.

Einen weiteren Gegenstand der Erfindung bilden wäßrigen Überzugsmittel, die die erfindungsgemäßen Polyurethandispersionen enthalten, zusammen mit Pigmenten und/oder Füllstoffen, sowie gegebenenfalls lackbildenden Additiven, wie Verdünnungsmitteln, Thixotropiemitteln und Netzmitteln; einem oder mehreren organischen Lösungsmitteln, sowie gegebenenfalls weiteren von den Polyurethandispersionen unterschiedlichen wasserdispergierbaren Bindemitteln und/oder Vernetzern.

Bei der zur Bereitung der erfindungsgemäßen wäßrigen Dispersionen verwendeten Komponente Aa) handelt es sich bevorzugt um eine lineare Polyalkoholkomponente mit endständigen OH-Gruppen. Als Komponente a) können beispielsweise Polyetherpolyole der allgemeinen Formel I eingesetzt werden.



mit

R¹ = Wasserstoff oder ein niedriger Alkylrest (z.B. mit 1 bis 6 oder 1 bis 4 C-Atomen), gegebenenfalls mit einem oder mehreren Substituenten,

n = 2 bis 8, bevorzugt 3 - 4 und

30 m = mindestens 5, z.B. 5 bis 50.

Beispiele sind Poly(oxytetramethylen)glykole, Poly(oxyethylen)glykole und Poly(oxypropylen)glykole.

Vorzugsweise werden solche Polyetherpolyole mit einem Molekulargewicht im Bereich von 500 und 3000 verwendet, die ohne Mitverwendung von Ethylenoxid, das heißt insbesondere unter ausschließlicher Verwendung von Propylenoxid oder Tetrahydrofuran herstellbar sind. Die OH-Zahl beträgt bevorzugt 40 bis 220.

Die Komponente a) kann auch hydrophile Polyole umfassen mit einem oder zwei gegen Isocyanate reaktionsfähigen Wasserstoffatomen, die in der Seitenkette Ethylenoxid aufweisende Polyetherketten tragen oder Gemische davon. Diese bewirken eine bessere Dispergierung der Polyurethane in der Wasserphase.

Außerdem oder zusätzlich können Polyesterpolyole als Komponente a) verwendet werden. Man kann die Polyesterpolyole beispielsweise durch Veresterung von organischen Dicarbonsäuren oder ihren Anhydriden mit organischen Polyolen herstellen. Die Dicarbonsäuren und die Polyole können aliphatische oder aromatische Dicarbonsäuren und Polyole sein.

Die zur Herstellung der Polyester verwendeten Polyole sind z.B. Di- oder Alkylenglykole, beispielsweise Ethylenglykol, Butylenglykol, Neopentylglykol und andere Glykole wie Dimethylcyclohexan. Daneben können auch geringe Mengen an höherfunktionellen oder Gemische aus höher- und monofunktionellen OH-Komponenten wie z.B. Trimethylolpropan, Pentaerythrit, Glycerin, Hexantriol, Polyester, die Kondensate von Glykolen mit Alkylenoxiden sind, Monoether solcher Glykole, wie Diethylglykoldimonomethylether, Tripropylglykoldimonomethylether eingesetzt werden.

Die Säurekomponente des Polyesters besteht bevorzugt in erster Linie aus niedermolekularen Dicarbonsäuren oder ihren Anhydriden mit 2 bis 18 Kohlenstoffatomen im Molekül.

Geeignete Säuren sind beispielsweise Phthalsäure, Isophthalsäure, Terephthalsäure, Tetrahydrophthalsäure, Hexahydrophthalsäure, Adipinsäure, Azelaensäure, Sebacensäure, Fumarsäure, Maleinsäure, Glutarsäure, Bernsteinsäure oder Isocapronsäure. Anteile dieser Säuren können auch ihre Anhydride, soweit diese existieren, verwendet werden. Es ist auch möglich, um verzweigte Polyester zu erhalten, Anteile an trifunktionellen Carbonsäuren zuzusetzen, wie Trimellithsäure, Äpfelsäure, Acetonsäure, Bis(hydroxyethyl)-, sowie Dimethylolpropionsäure.

Die Polyester besitzen vorzugsweise ein Molekulargewicht von 400 bis 8000, eine OH-Zahl von 20 bis 280 und eine Säurezahl von kleiner 3. Bevorzugt werden lineare Polyester eingesetzt.

Ferner lassen sich bei der Erfindung auch Polyesterpolyole, bevorzugt Diöle, die sich von Lactonen ableiten, als Komponente a) benutzen. Diese Produkte erhält man beispielsweise durch die Umsetzung eines ε-Caprolactons mit einem Diol. Solche Produkte sind z.B. in der US-A-3 169 945 beschrieben.

Die Polylactonpolyole, die man durch diese Umsetzung erhält, zeichnen sich durch die Gegenwart einer endständigen Hydroxylgruppe und durch wiederkehrende Polyesteranteile, die sich von dem Lacton ableiten, aus. Diese wiederkehrenden Molekülanteile können der Formel



entsprechen, in der n bevorzugt 4 bis 6 ist und der Substituent R² Wasserstoff, ein Alkylrest, ein Cycloalkylrest oder ein Alkoxyrest ist, wobei kein Substituent mehr als 12 Kohlenstoffatome enthält und die gesamte Anzahl der Kohlenstoffatome in dem Substituenten in dem Lactonring 12 nicht übersteigt.

Das als Ausgangsmaterial verwendete Lacton kann ein beliebiges Lacton oder eine beliebige Kombination von Lactonen sein, wobei dieses Lacton mindestens 6 Kohlenstoffatome in dem Ring enthalten sollte, z.B. 6 bis 8 Kohlenstoffatome und wobei mindestens 2 Wasserstoffsubstituenten an dem Kohlenstoffatom vorhanden sein sollten, das an die Sauerstoffgruppe des Rings gebunden ist. Das als Ausgangsmaterial verwendete Lacton kann durch die folgende allgemeine Formel III dargestellt werden:



in der n und R² die bereits angegebene Bedeutung haben.

Die bei der Erfindung für die Herstellung der Polyesterdiöle bevorzugten Lactone sind die ε-caprolactone, bei denen n den Wert 4 hat. Das am meisten bevorzugte Lacton ist das unsubstituierte ε-caprolacton, bei dem n den Wert 4 hat und alle R²-Substituenten Wasserstoff sind. Dieses Lacton wird besonders bevorzugt, da es in großen Mengen zur Verfügung steht und Überzüge mit ausgezeichneten Eigenschaften ergibt. Außerdem können verschiedene andere Lactone einzeln oder in Kombination benutzt werden.

Beispiele für die Umsetzung mit dem Lacton geeigneten aliphatischen Diolen schließen Ethylenglykol, 1,3-Propandiol, 1,4-Butandiol, Dimethylcyclohexan ein.

Als a) sind ebenfalls Polycarbonatdiöle einsetzbar. Darunter sind Ester der Kohlensäure zu verstehen, die durch Reaktion von Kohlensäurederivaten, z.B. Diphenylcarbonat oder Phosgen, mit Diolen erhalten werden. Als derartige Diöle kommen z.B. Ethylenglykol, Propandiol-1,2 und -1,3, Butandiol-1,4 und -1,3, Hexandiol-1,6, Octandiol-1,8, Neopentylglykol, 1,4-Bis-hydroxymethylcyclohexan, 2-Methyl-1,3-propandiol, 2,2,4-Trimethylpentandiol-1,3, Diethylenglykol, Polypropylenglykol, Dibutylenglykol, Polybutylenglykole, Bisphenol A, Tetrabrombisphenol in Frage.

Beispiele für geeignete Polycarbonatdiöle sind z.B. in der EPA-0 427 979 beschrieben worden. Es können auch sequenzierte Polydiöle aus Polyethern und Polyestern oder Polycarbonaten verwendet werden.

Die Diöle a) sind im wesentlichen frei von Carboxylgruppen, das heißt es sind nur geringe Anteile von nicht umgesetzten COOH-Gruppen vorhanden. Die Säurezahl liegt bevorzugt unter 10 mg KOH/g, im allgemeinen unter 5. Diese geringen Anteile an gegebenenfalls ionischen Gruppen ergeben keinen Beitrag zur Stabilisierung der wässrigen Dispersionen.

Es können auch Mischungen verschiedener Diöle a) eingesetzt werden.

Bei den gegebenenfalls mitverwendbar niedermolekularen Verbindungen b) handelt es sich um niedermolekulare Alkohole. Es sind die aus der Polyurethanchemie am sich bekannten im Sinne einer Isocyanat-Additionsreaktion mindestens difunktionellen Hydroxylgruppen aufweisenden Verbindungen eines unter 400 liegenden Molekulargewichts. Als Verbindung kommen trifunktionelle Verbindungen bzw. ballkugelige Gemische derartiger Verbindungen in Betracht. Insbesondere ist es bevorzugt Diöle bei der Umsetzung einzusetzen.

Beispiele für solche Komponenten sind niedermolekulare mehrwertige Alkohole wie Ethylenglykol, Propandiol-1,2 und -1,3, Butandiol-1,4 und -1,3, Hexandiol-1,6, Octandiol-1,8, Neopentylglykol, 1,4-Bis-

hydroxymethylcyclohexan, 2-Methyl-1,3-propandiol, 2,2,4-Trimethylpentandiol-1,3, Glycerin, Trimethylolpropan, Trimethylolmethan, isomere Hexantrirole oder Pentaerythrit oder Gemische davon. Solche Polyolverbindungen weisen insbesondere ein Molekulargewicht unter 400 auf.

- Die Menge der niedermolekularen Verbindungen b) kann bis zu 30 Gew.-% bezogen auf a) betragen.
 5 über die Menge von höherfunktionellen Polyolen kann der Verzweigungsgrad kontrolliert werden. Es ist jedoch darauf zu achten, daß keine Vernetzungen auftreten.

Erfindungsgemäß werden als Komponente B) NCO-terminierte Verbindungen eingesetzt, die durch Umsetzung von Verbindungen c) entstehen, die zwei mit Isocyanatgruppen reagierende Gruppen tragen und mindestens eine anionische oder zur Anionenbildung befähigte Gruppe tragen, mit aliphatischen, cycloaliphatischen oder aromatischen Diisocyanaten d). Es handelt sich im wesentlichen um niedermolekulare Verbindungen. Dabei beträgt das molare Verhältnis der nicht-ionischen reaktiven Gruppen zu den Isocyanatgruppen von 1 : 1,0 bis zu 1 : 4,0, beispielsweise von 1 : 1,5 bis zu 1 : 2,5. Bevorzugt beträgt das Verhältnis ungefähr 1 : 2. Es ist darauf zu achten, daß die reaktiven Gruppen mit den Isocyanaten umgesetzt werden. Diese Verbindungen sind dann auch in organischen Lösungsmitteln gut löslich. Die Umsetzung erfolgt bevorzugt in flüssiger Form, das heißt es können gegebenenfalls Anteile organischer nicht reaktiver Lösungsmittel enthalten sein. Gegebenenfalls kann die Temperatur zur besseren Umsetzung etwas erhöht werden.

Komponente B) kann als separate Komponente zugesetzt werden. Es ist jedoch auch möglich, B) in situ, in Gegenwart von A), aus der Mischung zu erzeugen und weiter umzusetzen. Ferner ist es auch möglich, die Komponenten A), Bc), Bd) und C) gleichzeitig miteinander umzusetzen.

Geeignete mit Isocyanatgruppen reagierende Gruppen sind insbesondere nichtionische Gruppen wie Hydroxylgruppen, Thiolgruppen und primäre und sekundäre Aminogruppen. Als wenig reaktive saure zur Anionenbildung befähigte Gruppen kommen z.B. Carboxyl-, Phosphonsäure- und Sulfonsäuregruppen in Betracht. Als Verbindungen, die mindestens zwei mit Isocyanaten reagierende Gruppen und mindestens eine zur Anionenbildung befähigte Gruppe enthalten, sind z.B. Dihydroxysäuren oder Diaminsäuren geeignet. Dihydroxysäuren sind beispielsweise Dihydroxy-carbonsäuren, wie Dihydroxypropionsäure, Dimethylolpropionsäure, Dimethylolhexansäure, Dimethylolbuttersäure, Dihydroxybernsteinsäure oder Dihydroxybenzoesäure geeignet. Geeignet sind auch die durch Oxidation von Monosacchariden zugänglichen Polyhydroxysäuren, z.B. Glukonsäure, Zuckersäure, Schleimsäure, Glucuronsäure und dergleichen. Aminogruppenhaltige Verbindungen sind beispielsweise Diaminocarbonsäuren, wie alpha,delta-Diamino-valeriansäure, 3,4-Diaminobenzoessäure, 2,4-Diamino-toluol-sulfon-säure-[5] und 4,4-Diaminodi-phenyletheraufschwamm. Phosphorsäuregruppenhaltige Verbindungen sind z.B. 2,2-Dimethylolpropanphosphonsäure oder Diethanolamidmethanphosphonsäure. Zur Herstellung eines anionischen Urethanprepolymers sind die Dihydroxycarbonsäuren bevorzugt, besonders bevorzugt wird die Verwendung von Dimethylolpropionsäure.

Als Komponente d) können zur Umsetzung beliebige organische Diisocyanate oder ihre Gemische eingesetzt werden. Es können z.B. aliphatische oder aromatische, auch sterisch gehinderte Isocyanate oder oligomerisierte Isocyanate eingesetzt werden. Beispiele von geeigneten Diisocyanaten sind Trimethylolendiisocyanat, Tetramethylendiisocyanat, Pentamethylendiisocyanat, Hexamethylendiisocyanat, Propylendiisocyanat, Ethylendiisocyanat, 2,3-Dimethylolendiisocyanat, 1-Methyltrimethylolendiisocyanat, 1,3-Cycloperylendiisocyanat, 1,4-Cyclohexylendiisocyanat, 1,2-Cyclohexylendiisocyanat, 1,3-Phenylendiisocyanat, 1,4-Phenylendiisocyanat, 2,4-Tolylendiisocyanat, 2,6-Toluylen-diisocyanat, 1-Isocyanatomethyl-5-isocyanato-1,3,3-trimethylcyclohexan, Bis-(4-isocyanatocyclohexyl)methan, Bis-(4-isocyanato-phenyl)-methan, 4,4-Diisocyanato-diphenylether, 1,5-Dibutylpentamethylendiisocyanat, Tetramethylcylendiisocyanat und 2,3-Bis-(8-isocyanato-octyl)-4-octyl-5-hexylcyclohexan.

Es wird soviel Umsetzungsprodukt B) zu der Mischung gegeben, daß das entstehende Polyesterurethan eine Säurezahl von 5 - 50 aufweist, bevorzugt zwischen 15 - 40. Phosphon- und Sulfonsäuren werden in entsprechenden Mengen eingesetzt.

Die Komponente B) wird hier beispielsweise in einer Menge von etwa 0,5 bis etwa 7 Gew.-%, vorzugsweise etwa 0,8 bis etwa 4,0 Gew.-% (berechnet als Carboxylgruppe), bezogen auf das herzustellende Urethanprepolymer, verwendet. Wenn die Carboxylgruppenmenge unter etwa 0,5 % liegt, ist es schwierig, eine stabile Emulsion herzustellen. Wenn dagegen die Menge 7 Gew.-% übersteigt, verstärkt sich die hydrophile Eigenschaft, was die Emulsion hochviskos macht und die Wasserbeständigkeit der Beschichtung verringert.

Die Stabilisierung der wäßrigen Dispersion erfolgt durch ionische Gruppen. Es können auch ionische und nicht-ionische Gruppen gemeinsam eingesetzt werden. Bevorzugt ist eine Stabilisierung allein durch anionische Gruppen.

Als Komponente C) können für die Herstellung der Polyurethandispersionen beliebige organische Diisocyanate gegebenenfalls auch als Gemische eingesetzt werden. Es handelt sich beispielsweise um die

unter d) erwähnten Diisocyanate bzw. oligomere Isocyanate. Bevorzugt eingesetzt werden nicht vergibende oder sterisch gehinderte Isocyanate mit 4 bis 25, vorzugsweise 6 - 16 C-Atomen, die in alpha-Stellung zur NCO-Gruppe eine oder zwei lineare, verzweigte oder cyclische Alkylgruppen mit 1 bis 12, bevorzugt 1 bis 4 C-Atomen enthalten. Das Grundgerüst kann z.B. aus einem aromatischen oder aliphatischen Ring oder aus einer aliphatischen linearen oder verzweigten C-Kette mit 1 bis 12 C-Atomen bestehen. Beispiele hierfür sind Isophorondiisocyanat, 4,4'-Diphenylpropen-diisocyanat, Xylylendiisocyanat, 1,1,6,6-Tetramethylhexamethylen-diisocyanat, p- und m-Tetramethylxylylendiisocyanat und der entsprechenden hydrierten Homologen.

Ebenfalls ist es möglich, zur Umsetzung Polyisocyanate einzusetzen, bei denen der 2. Übersteigende Teil an Isocyanatgruppen irreversibel defunktionalisiert worden ist. Als Verbindungen zur Defunktionalisierung kommen beispielsweise niedermolekulare, primäre oder sekundäre Amine oder Alkohole in Betracht.

Die Mengen an A), B) und C), bzw. an a), b), c) und d) werden so gewählt, daß bei der Umsetzung ein Umsetzungsprodukt mit endständigen OH-Gruppen entsteht, das heißt es wird mit einem Polyolüberschuß gearbeitet. Man kann mit einem OH zu NCO-Verhältnis von 1,01 bis 3 : 1 arbeiten, bevorzugt ist der Bereich 1,05 bis 2 : 1, besonders bevorzugt von 1,1 bis 1,5 : 1. Das Umsetzungsprodukt kann verzweigt aufgebaut sein, bevorzugt wird ein linearer Aufbau. Die Umsetzungsprodukte weisen ein Molekulargewicht (Mn) von 5000 - 50000, bevorzugt über 8000 und unter 30000 und eine OH-Zahl von 5 - 75, bevorzugt über 10 und unter 50 auf. Die Reaktion kann in der Mischung aller Komponenten erfolgen oder die Reaktion erfolgt schrittweise.

Die Reaktion kann lösemittelfrei erfolgen oder sie kann aber auch in dem Fachmann an sich geläufigen für die Polyurethansynthese geeigneten Lösemitteln durchgeführt werden. Die Lösemittel können im Ansatz verbleiben oder gegebenenfalls im Vakuum vor der weiteren Verarbeitung abdestilliert werden. Ebenso können weitere zusätzliche Lösemittel zugesetzt werden, um die Viskosität der Polymerlösung zu erniedrigen.

Als Lösemittel sind solche geeignet, die bei der Umsetzung der Isocyanate nicht stören. Es handelt sich beispielsweise um aromatische Kohlenwasserstoffe, wie Benzol, Toluol, Xylol, Ester, wie Ethylacetat, Butylacetat, Methylglykollacetat, Ethylglykollacetat, Methoxypropylacetat, Ether, wie Tetrahydrofuran, Dioxan, höheretherte Mono- oder Diglykole von Ethylenglykol oder Propylenglykol, wie Diethylenglykol oder Dipropylenglykoldimethylether, Ketone wie Aceton, Methyläthylketon, halogenhaltige Lösemittel wie Methylchlorid oder Trichloromonofluorethan. Bevorzugt werden Lösemittel, die eine Dispergierung in der Wasserphase erleichtern. Ebenfalls bevorzugt werden Lösemittel, die später in den erfindungsgemäßen Überzugsmitteln keine negativen Eigenschaften aufweisen.

Das OH-funktionalisierte Polyurethan-Prepolymere wird als Zwischenprodukt durch Umsetzung mit weiteren Polyisocyanaten D) kettenverlängert. Diese werden beispielsweise homogen mit dem funktionalisierten Zwischenprodukt gemischt und dann gegebenenfalls durch Erwärmen oder mit in der NCO-Chemie üblichen Katalysatoren, z.B. Dibutylzinnäurat (DBTL), Aminderivate, unterstützt, zur Reaktion gebracht werden. Das kann vor oder nach der Salzbildung der in anionischen Gruppen überführbaren Gruppen in der organischen oder wässrigen Phase geschehen, bevorzugt findet die Reaktion nach Neutralisation in der organischen Phase statt.

Als Polyisocyanate sind beispielsweise laktidische bekannte Poly- oder Diisocyanate geeignet, wie sie auch vorsehend für die Komponenten d) und c) beschrieben worden sind. Sie können auf aliphatischer, cycloaliphatischer oder aromatischer Basis sein. Sie weisen bevorzugt eine Molmasse von unter 1200 auf.

Als Polyisocyanate E) sind ebenfalls niedermolekulare NCO-terminierte Prepolymere geeignet. Diese sind bevorzugt difunktionell, ihr Molekulargewicht liegt bevorzugt unter 1000.

Vor oder nach der Kettenverlängerung werden die in anionischen Gruppen überführbaren Gruppen neutralisiert. Hierzu werden Basen eingesetzt, z.B. Ammoniak oder Amine. Geeignete Amine sind primäre, sekundäre oder tertiäre Amine, z.B. Triethylamine, wie Trimethylamin, Triethylamin, Trisopropylamin, Tri-n-propylamin und Tri-n-butylamin; N-Alkylmorpholine, wie N-Methylmorpholin und N-Ethylmorpholin; N-Dialkylalkanolamine, wie N-Dimethylethanolamin und N-Diethylethanolamin; Dialkylamine wie Diethylamin, Dibutylamin, Diisopropylamin; Alkylamine wie Octylamin, Hexylamin, Isopropylamin, Aminethanol; Mischungen aus mindestens zwei dieser Verbindungen. Es werden im allgemeinen zwischen 30 % und 100 % der sauren Gruppen in Salzgruppen überführt.

Das Herstellen der wässrigen Dispersion kann nach bekannten Verfahren erfolgen. Beispielsweise ist es möglich, die neutralisierten Harze vorzulegen und unter gutem Dispergieren mit Wasser zu versetzen. Ebenso kann die gegebenenfalls Neutralisationsmittel enthaltende Wasserphase vorgelegt werden und unter Rühren wird das Bindemittel eingearbeitet. Ebenso ist eine kontinuierliche Arbeitsweise möglich, das heißt es werden in bekannten Aggregaten, z.B. einem Rotor-Stationärer, gleichzeitig Harz, Wasser und Neutralisationsmittel homogen zusammengemischt. Die Überführung in die Wasserphase kann durch

erhöhte Temperatur unterstützt werden.

Der pH-Wert der resultierenden Polyurethandispersion wird kontrolliert und gegebenenfalls beispielsweise auf einen Wert zwischen 6 und 8 eingestellt. Es entsteht aus den Komponenten eine feinstellige wässrige Polyurethandispersion.

- 5 Die erfindungsgemäße Polyurethandispersion weist eine Säurezahl von 5 bis 50 (bezogen auf den Festkörper), bevorzugt 15 bis 35, auf. Der Festkörper beträgt beispielsweise 25 bis 55 Gew.-%. Das Mn der Bindemittel beträgt 10000 bis 300000, insbesondere 50000 bis 200000. Sie können gegebenenfalls noch weitere funktionelle Gruppen, wie z.B. OH-Gruppen, aufweisen. Die entstehenden Dispersionen haben beispielsweise eine mittlere Teilchengröße zwischen 10 - 1000 nm, bevorzugt 30 - 500.

- 10 Die erfindungsgemäßen Polyurethan-Dispersionen sind lagerstabil und zeigen keine Hydrolyseerscheinungen. Auch nach der Applikation und Vernetzung zeichnen sie sich durch eine hohe Stabilität gegen Wasser aus. Daraus hergestellte Bindemittelfilme weisen nur geringe hydrophile Eigenschaften auf. Sie ergeben durch die Reaktionsführung nur geringe Anteile an Nebenreaktionen.

- 15 Aus den erfindungsgemäßen Polyurethan-Dispersionen können wässrige, lösungsmittelfreie Basislack-Überzugsmittel hergestellt werden. Dazu werden der Dispersion Pigmente, Additive, sowie gegebenenfalls weitere Bindemittel und gegebenenfalls geringe Mengen an Lösungsmittel zugesetzt.

- Die im Überzugsmittel vorhandenen zusätzlichen weiteren Bindemittelkomponenten können wasser- 20 verdrängbare Polyesterharze und/oder wasser- und/oder wasser- und/oder acrylierte Polyesterharze, sowie weitere andersartige reaktive oder nicht funktionelle Polyurethan-Dispersionen, zusammen mit gegebenenfalls Melaminharzen und/oder blockierte Polyisocyanaten als Vernetzer sein. Der Gesamtanteil der zusätzlichen Bindemittel kann z.B. 30 bis 60 Gew.-% betragen, bezogen auf den Festkörpergehalt der gesamten Bindemittelmischung, dabei kann der Vernetzer bis zu 20 Gew.-% betragen.

- 25 Wasser- und/oder wasser- und/oder wasser- und/oder acrylierte Polyesterharze sind beispielsweise solche mit freien Carboxylgruppen, das heißt Polyester mit hoher Säurezahl. Es handelt sich um die üblichen bekannten Polyester auf Basis von Polyolen und Polycarbonsäuren, die noch freie Carboxylgruppen enthalten. Diese entstehen entweder durch abbrechen der Veresterungsreaktion oder durch Einreagieren von Hydroxycarbonsäuren oder durch Bildung partieller Ester von Polycarbonsäuren.

- Die wasser- und/oder wasser- und/oder wasser- und/oder acrylierten Polyesterharze können ebenso wie die oben beschriebenen Polyesterharze 30 freie Carboxylgruppen enthalten. Es handelt sich in der Regel um hydroxyhaltige Acryl- bzw. Methacryloxy-polymerisate, deren Carboxylgruppen aus den Anteilen an Acryl- oder Methacrylsäure stammen.

- Unter zusätzlichen Polyurethandispersionen sind beispielsweise solche zu verstehen, die in der DE-A- 36 26 125 beschrieben werden. Es sind anionisch stabilisierte Polyurethan-Dispersionen, die durch Umsetzung von Polyolen, Diisocyanaten, ionischen Verbindungen, sowie Kettenverlängerung mit Aminen 35 entstehen. Weiterhin können auch durch hydrophile Gruppen stabilisierte Polyurethan-Dispersionen den erfindungsgemäßen Überzugsmitteln zugesetzt werden.

- Eine weitere Gruppe von verwendbaren wässrigen Dispersionen sind die in der DE-A-38 26 124 beschriebenen Dispersionen auf Basis von ionischen epoxidgruppenhaltigen Polykondensaten, die mit 40 copolymerisierbaren ungesättigten Monomeren umgesetzt werden.

- Brauchbare acrylierte Polyester werden beispielsweise in den DE-A-29 11 913 oder DE-A-35 44 337 beschrieben. Es handelt sich um Reaktionsprodukte von radikalisch polymerisierten alpha,beta-ungesättigten Monomeren in Gegenwart von linearen oder verzweigten carboxylfunktionellen Polyestern, die gegebenenfalls noch Urethan, Amid, Hydroxyl oder Epoxidgruppen enthalten.

- 45 Zu als Vernetzer geeigneten Aminharzen zählen beispielsweise alkylierte Kondensate, die durch Umsetzung von Aminotriazin und Amidotriazin mit Aldehyden hergestellt werden. Nach bekannten technischen Verfahren werden Amino oder Aminogruppen tragende Verbindungen wie Melamin, Guanamin, Acetoguanamin, Benzoguanamin, Dicyandiamid oder Harnstoff in Gegenwart von Alkoholen, wie Methanol, Ethanol, Propanol, Butanol oder Hexanol mit Aldehyden, insbesondere Formaldehyd, kondensiert. Beispiele für derartige Harze und ihre Herstellung werden in "Houben-Weyl, Methoden der organischen Chemie", 1963, Seite 357, beschrieben. Diese Produkte sind im Handel gefällig.

- 50 Als Vernetzungsmittel können auch blockierte Polyisocyanate eingesetzt werden. Es können bei der Erfindung beliebige Polyisocyanate benutzt werden, bei denen die Isocyanatgruppen mit einer isocyanatreaktiven, flüchtigen, monofunktionellen Verbindung eingesetzt werden sind. Bei der Herstellung der blockierten Polyisocyanate können beliebige für die Vernetzung geeignete organische Polyisocyanate verwendet werden. Bevorzugt sind die Isocyanate, die 3 bis 36, insbesondere 8 bis 15 Kohlenstoffatome enthalten. 55 Beispiele von geeigneten Diisocyanaten sind die oben genannten Diisocyanate C).

Es können auch Polyisocyanate von höherer Isocyanatfunktionalität verwendet werden. Beispiele dafür sind Tri-(4-isocyanatophenyl)-methan, 1,3,5-Trisocyanatobenzol, 2,4,6-Trisocyanatololol, 1,3,5-Tri-(6-isocyanatohexyl)-biset, Bis-(2,5-disocyanato-4-methyl-phenyl)-methan und polymere Polyisocyanate, wie

Dimere und Trimere von Diisocyanatolol. Ferner kann man auch Mischungen von Polyisocyanaten benutzen.

Die bei den erfindungsgemäßen Überzugsmitteln als Vernetzungsmittel in Betracht kommenden organischen Polyisocyanate können auch Prepolymere sein, die sich beispielsweise von einem Polyol einschließlich eines Polyesterpolyols oder eines Polyesterpolyols ableiten. Dazu werden Polyole mit einem Überschuß von Polyisocyanaten umgesetzt, wodurch Prepolymere mit endständigen Isocyanatgruppen entstehen.

Für die Blockierung der Polyisocyanate können beliebige übliche abspaltbare Blockierungsmittel, wie aliphatische, cycloaliphatische oder aromatische Äkylmonosilohole oder Oxime, wie Methyläthylketonoxim, Acetonoxim und Cyclohexanonoxim, sowie auch Caprolactame, Malonester, Acetätsäureester, Phenole, Hydroxamsäureester und Pyrazole verwendet werden. Bevorzugte Blockierungsmittel sind Glykole, Oxime, Lactame oder ihre Mischungen. Ein Teil Blockierungsmittel kann zur Verbesserung der Emulgierung aus Polyäkylenmonosiloholen, insbesondere Polyäthylenmonosiloholen bestehen.

Weiterhin kann das Überzugsmittel lacktechnische Additive enthalten, beispielsweise rheologiebeeinflussende Mittel, wie hochdisperse Kieselsäure, Schichtsilikate oder polymere Harnstoffverbindungen. Als Verdicker wirken auch beispielsweise wasserlösliche Celluloseether, sowie synthetische Polymere mit ionischen und/oder assoziativ wirkenden Gruppen wie Polyvinylalkohol, Poly(meth)acrylamid oder Polyvinylpyrrolidon oder auch hydrophob modifizierte ethoxilierte Urethane oder Polysaccharide. Daneben können auch Antisatzmittel, Verlaufsmittel, Lichtschutzmittel, Antischaummittel, wie beispielsweise silikonhaltige Verbindungen; Netzmittel, sowie haltvermittelnde Substanzen eingesetzt werden. Unter Netzmittel werden auch bekannte Pastenharze verstanden, wie sie z.B. in der DE-A-40 00 589 beschrieben sind, die zum besseren Dispergieren und Vermahlen der Pigmente eingesetzt werden können. Zum Beschleunigen der Härtung können Katalysatoren eingesetzt werden, es ist jedoch auch möglich durch thermische Energie ohne Einsatz eines Katalysators zu härten.

Als in geringen Mengen vorhandene Lösemittel sind übliche lacktechnische Lösemittel geeignet, diese können von der Herstellung der Bindemittel stammen oder sie werden separat zugegeben. Beispiele für solche Lösemittel sind ein- oder mehrwertige Alkohole, z.B. Propanol, Butanol, Hexanol, Glykolether oder -ester, z.B. Diethylenglykoldimethylether, Ethoxypropanol, Butylglykol, Glykole z.B. Ethylglykol; N-Methylpyrrolidon, sowie Ketone wie Methyläthylketon, Aceton, Cyclohexanon; aromatische oder aliphatische Kohlenwasserstoffe, z.B. Toluol, Xylol oder C6- C12 lineare oder verzweigte aliphatische Kohlenwasserstoffe.

Als Pigmente werden übliche anorganische und/oder organische Buntpigmente und/oder Effektpigmente wie z.B. Metallic- oder Perlglanzpigmente verwendet. Die Menge beträgt zwischen 0,5 bis 15 Gew.-% bezogen auf das Überzugsmittel. Die Metallpulver können auch zusammen mit einem oder mehreren weiteren nicht Metallic-Pigmenten oder Farbstoffen, z.B. Mikrotitandioxid, eingesetzt werden.

Als weitere Pigmente können bekannte organische oder anorganische Farbpigmente eingesetzt werden. Beispiele für Buntpigmente sind Küpenfarbstoffe, Chinacridone, Perylene und Phthalocyanine. Beispiele für anorganische Pigmente sind Ruß, Titandioxid oder Eisenoxidgepigmente, transparente Pigmente, z.B. mikronisiertes Titandioxid, mikronisiertes Bariumsulfat oder Siliciumdioxid. Gegebenenfalls können auch Füllstoffe wie Kolin, Glimmer, Kreide, Bariumsulfat, Kieselstufen oder Quarzmehl zugesetzt werden. Mit diesen Farbpigmenten werden bevorzugt Uni-Basislacke hergestellt.

Die Methoden zur Herstellung des erfindungsgemäßen Überzugsmittels sind bekannt. Beispielsweise können die Pigmente und/oder Füllstoffe in einem Teil der Bindemitteldispersion oder der Netzmittel dispergiert und vermahlen werden. Nach dem Vermahlen können die weiteren Lackbestandteile, beispielsweise weitere Polyurethan-Dispersionen, zusätzlich Bindemittel, Vernetzer, rheologiebeeinflussende Mittel, Entschäumer, Antiklärer, Verlaufsmittel, Katalysatoren oder Lösungsmittel, zugesetzt werden. Gegebenenfalls werden der Festkörper und der pH-Wert des Überzugsmittels eingestellt.

Aus den Bindemitteln können wäßrige Überzugsmittel, beispielsweise für Metallic-Basislacke, Füller, Steinschlagschutzschichten oder uni-Decklacke hergestellt werden. Dabei werden die Pigmente, Additive und weiteren Bindemittel dem Verwendungszweck angepaßt. Besonders geeignet sind die Bindemittel für die Herstellung von wäßrigen Basislacken.

Die aus den erfindungsgemäßen Polyurethandispersionen hergestellten Überzugsmittel können physikalisch trocknend, z.B. in Basislacken, chemisch vernetzend als 1-Komponenten-Material, z.B. in Grundierungen, sein. Dabei werden die Überzugsmittel nach bekannten Methoden appliziert, z.B. durch Spritzen, und danach werden die Filme getrocknet bzw. vernetzt. Das kann gegebenenfalls durch erhöhte Temperaturen bis zu 150 °C unterstützt werden.

Es können Einschichtlackierungen oder Mehrschichtlackierungen hergestellt werden. Dabei ist es bevorzugt, daß bei einer Verwendung als Wasserbasislack mit wäßrigen Klarlacken oder Pulverklarlacken beschichtet wird.

Als Substrate sind Metall- und Kunststoffsubstrate geeignet. Besonders sind die in der Automobilindustrie bekannten Substrate geeignet, z.B. Eisen, Aluminium, Magnesium oder Legierungen davon, sowie Polyurethane, Polycarbonate oder Polyolefine. Diese können gegebenenfalls mit Grundierungen und/oder anderen Überzugsmittelschichten beschichtet sein.

Im folgenden wird die Erfindung an Hand von Ausführungsbeispielen näher erläutert.

Beispiel 1:

582 g eines handelsüblichen Polyesters ($M_n = 1000$, OH-Zahl = 106), 28,7 g Dimethylolpropionsäure (DMPA) und 124 g N-Methylpyrrolidon (NMP) werden gemischt und bei 80 °C gelöst. Danach wird auf 50 °C abgekühlt. Zu der Mischung werden 139 g Isophorondiisocyanat (IPDI) gegeben, auf 80 °C aufgeheizt und 125 g NMP zugegeben. Die Mischung wird bis zum NCO-Wert < 0,1 % umgesetzt.

Zu dem Umsetzungsprodukt werden 33,2 g Dimethylisopropanolaminlösung (50 %ig in Wasser) bei 80 °C zugegeben und 10 Minuten untergerührt. Es werden 1174 g vollentsalztes Wasser bei 80 °C langsam zugegeben und gut untergemischt. Dabei kann die Temperatur auf 50 °C abkühlen. Zu der erhaltenen wässrigen Dispersion werden 34,5 g IPDI bei 50 °C innerhalb 10 Minuten zugemischt und danach auf 80 °C erwärmt.

Es entsteht eine feinteilige wässrige lagerstabile Dispersion.

FK : 36,7 % (bestimmt bei 30 min. 150 °C Umluftofen)

SZ : 17,4 mg KOH/g (Festkörper)

MEQ-Amin : 18,4 (Milläquivalente pro 100 g Festkörper)

FK = Festkörpergewicht; SZ = Säurezahl; MEQ = Milläquivalent.

Beispiel 2:

582 g eines handelsüblichen Polyesters ($M_n = 1000$, OH-Zahl = 106), 28,7 g Dimethylolpropionsäure und 124 g NMP werden gemischt und bei 80 °C gelöst. Danach wird auf 50 °C abgekühlt. Zu der Mischung werden 139 g IPDI gegeben, auf 80 °C aufgeheizt und 125 g NMP zugegeben. Die Mischung wird bis zum NCO-Wert < 0,1 % umgesetzt.

Zu dem Umsetzungsprodukt werden 34,5 g IPDI bei 50 °C zugegeben und bis zum NCO-Wert < 0,1 % bei 80 °C umgesetzt. Dazu werden 33,2 g Dimethylisopropanolaminlösung (50 %ig) zugegeben und untergemischt. Danach wird mit 1174 g vollentsalztem Wasser bei 80 °C unter gutem Rühren langsam versetzt. Es wird 3 Stunden homogenisiert.

FK : 38,3 %

SZ : 16,7 mg KOH/g

MEQ-Amin: 19,0

Beispiel 3:

219 g eines handelsüblichen Polyesters ($M_n = 1955$ OH-Zahl = 57,4), sowie 282 g eines Polyesters ($M_n = 5000$ OH-Zahl = 22,4), 22,4 g DMPA, sowie 195 g NMP werden gemischt und bei 80 °C aufgeschmolzen und zu einer homogenen Lösung verührt. Nach dem Abkühlen auf 50 °C werden 59,6 g IPDI zugegeben und bei 80 °C bis zum NCO-Wert < 0,1 % umgesetzt. Nach dem Abkühlen auf 50 °C werden 0,8 g Dibutylzinnlaurat (DBTL), sowie 14,9 g IPDI zugegeben und bei 80 °C umgesetzt zu einem NCO-Wert < 0,1 %.

Es werden bei dieser Temperatur 25,5 g Dimethylisopropanolaminlösung (50 %) zugegeben und 10 Minuten homogen gerührt. Danach wird mit 915 g vollentsalztem Wasser bei 80 °C unter gutem Rühren verdünnt.

Es entsteht eine homogene stabile Dispersion.

FK : 35,8 %

SZ : 18,2 mg KOH/g FK

MEQ-Amin: 19,7

Beispiel 4:

Es werden 582 g eines handelsüblichen Polyesters nach Beispiel 1, 28,7 g DMPA, sowie 125 g Aceton gemischt und bei 55 °C gelöst. Dazu werden 139 g IPDI gelöst und 125 g Aceton bei 55 °C zugegeben und bei 55 °C bis zu einem NCO-Wert < 0,1 % umgesetzt. Zu dieser Mischung werden bei 50 °C 0,8 g DBTL,

sowie 38 g IPDI zugegeben und erneut bei 85 °C umgesetzt bis zu einem NCO-Wert < 0,1 %.

Nach dem Abkühlen auf 50 °C werden 35,5 g einer wässrigen Lösung von Dimethylisopropanolamin (50 %) zugegeben und danach mit 1426 g vollentsalztem Wasser bei 50 °C 10 Minuten unter gutem Rühren zugemischt. Danach wird bei 90 °C das Aceton abdestilliert. Es kann dabei gegebenenfalls ein leichtes

5 Vakuum angelegt werden.

FK : 37,4 %
SZ : 17,1 mg KOH/g
MEQ-Amin: 19,2

10 Beispiel 5:

Es werden 1663 g eines handelsüblichen Polyesters nach Beispiel 1, 91,8 g DMPA, sowie 400 g Aceton gemischt und bei 65 °C gelöst. Dazu werden 444 g IPDI gelöst und 400 g Aceton bei 50 °C zugegeben und bei 85 °C bis zu einem NCO-Wert < 0,1 % umgesetzt. Zu dieser Mischung werden bei 50 °C 2,5 g DBTL, sowie 110 g IPDI zugegeben und erneut bei 65 °C umgesetzt bis zu einem NCO-Wert < 0,1 %.

15 Nach dem Abkühlen auf 50 °C werden 142 g einer wässrigen Lösung von Dimethylisopropanolamin (50 %) zugegeben und danach mit 4520 g vollentsalztem Wasser bei 50 °C 10 Minuten unter gutem Rühren zugemischt. Danach wird bei 90 °C das Aceton abdestilliert. Es kann dabei gegebenenfalls ein leichtes

20 Vakuum angelegt werden.
FK : 31,9 %
SZ : 17,5 mg KOH/g
MEQ-Amin: 25,3

Beispiel 6:

25 1267 g eines handelsüblichen Polyesters ($M_n = 1855$, OH-Zahl = 57,4) und 1632 g Polyester ($M_n = 5000$, OH-Zahl = 22,4), 130 g DMPA und 1125 g NMP werden gemischt und bei 85 °C gelöst. Danach wird auf 50 °C abgekühlt. Zu der Mischung werden 345 g IPDI gegeben, auf 85 °C aufgeheizt und bis zum NCO-Wert < 0,1 % umgesetzt.

30 Zu dem Umsetzungsprodukt werden 86 g IPDI vermischt mit 3,5 g Dibutylzinnlaurat (DBTL) bei 50 °C zugegeben und bis zum NCO-Wert < 0,1 % bei 85 °C umgesetzt. Dazu werden 180 g Dimethylisopropanolaminslösung (50 %) zugegeben und untergemischt. Dann wird mit 8495 g vollentsalztem Wasser bei 90 °C unter gutem Rühren langsam versetzt. Es wird 3 Stunden homogenisiert.

35 FK : 35,2 %
SZ : 18,6 mg KOH/g
MEQ-Amin: 25,1

Beispiel 7:

40 Es werden 485 g eines handelsüblichen Polyesters aus Beispiel 1, 25 g DMPA, 2,1 g Trimethylolpropan, sowie 105 g NMP gemischt und bei 80 °C gelöst. Bei 50 °C werden 118 g IPDI gemischt mit 65 g NMP zugegeben und bei 80 °C bis zu einem NCO-Wert < 0,1 % umgesetzt.

Es werden 400 g Aceton vermischt mit 117 g eines trifunktionellen Isophorondiisocyanurats umgesetzt mit 33 Mol-% Caprolactam und bei 80 °C bis zu einem NCO-Wert ca. 0,2 % umgesetzt. Nach Abkühlen auf 50 °C werden 30,5 g Dimethylisopropanolaminslösung zugesetzt und bei der gleichen Temperatur 1470 g vollentsalztes Wasser in 10 Minuten unter gutem Rühren zugefügt. Bei 90 °C wird das Aceton abdestilliert, gegebenenfalls unter Anlegen von Vakuum.

45 FK : 35,6 %
SZ : 17,7 mg KOH/g
MEQ-Amin: 19,7

Beispiel 8:

50 Es werden 415 g eines handelsüblichen Polyesters aus Beispiel 1, 24 g DMPA, 1,8 g Trimethylolpropan, sowie 93 g NMP, sowie 43,5 g eines Urethandiols, hergestellt aus 1 mol Trimethylolpropan und einem 1 mol eines halbseitig Caprolactam verkappten IPDI, gemischt und bei 80 °C gelöst. Bei 50 °C werden 93,5 g IPDI gemischt mit 89 g NMP zugegeben, sowie 108 g trifunktionellen Isophorondiisocyanurats umgesetzt mit 33 Mol-% Caprolactam und bei 80 °C bis zu einem NCO-Wert < 0,1 % umgesetzt und dann auf 50 °C

gekühlt.

Es werden nacheinander 433 g Aceton, 29 g IPDI und 0,8 g DBTL zugegeben und bei 70 °C bis zu einem NCO-Wert ca. 0,2 % umgesetzt.

- 8 Nach Abkühlen auf 50 °C werden 29,5 g Dimethylisopropanolaminlösung (50 %) zugesetzt und bei der gleichen Temperatur 980 g vollentsalztes Wasser in 10 Minuten unter gutem Rühren zugefügt. Bei 90 °C wird das Aceton abdestilliert, gegebenenfalls unter Anlegen von Vakuum.

FK : 40,7 %
SZ : 16,7 mg KOH/g
MEQ-Amin: 21

10 Beispiel 9:

- 464 g eines handelsüblichen Polyesters aus Beispiel 1, 25,4 g DMPA und 111 g NMP, 50 g Urethandiol, werden gemischt und bei 80 °C gelöst. Danach wird auf 50 °C abgekühlt. Zu der Mischung werden 129 g Isophorondisocyanat gegeben, auf 80 °C aufgeheizt und 111 g NMP zugegeben. Die Mischung wird bis zum NCO-Wert ca. 0,2 umgesetzt.

- 15 Zu dem Umsetzungsprodukt werden 32,5 g IPDI und 0,7 g DBTL, bei 50 °C zugegeben und bis zum NCO-Wert < 0,1 % bei 80 °C umgesetzt. Dazu werden 27 g Dimethylisopropanolaminlösung (50 %) zugegeben und untergemischt. Dann wird mit 1020 g vollentsalztem Wasser bei 80 °C unter gutem Rühren langsam versetzt. Es wird 3 Stunden homogenisiert.

- 20 FK : 35,3 %
SZ : 17,7 mg KOH/g
MEQ-Amin: 22

25 Beispiel 10:

- 246 g Methyläthylketon, 49 g DMPA und 131 g IPDI werden gemischt und bei 50 °C zu einem NCO-Wert von 4,4 % umgesetzt. Bei 50 °C werden 475 g Polyester (hochmol.) und 608 g Polyester (niedermol.) nach Beispiel 8 und 361 g MEK zugegeben. Bei 60 °C wird zu einem NCO-Wert < 0,1 % umgesetzt, wieder auf 50 °C gekühlt und dann 33 g IPDI mit 1,3 g DBTL zugesetzt. Aufheizen auf 60 °C, reagieren bis zu NCO < 0,1 % und dann bei 50 °C zugeben von 57 g Dimethylisopropanolamin (50 %). Es wird 10 Minuten homogenisiert und dann mit 2329 g Wasser versetzt und später bei ca. 85 °C unter Vakuum das MEK abdestilliert.

- 30 FK : 38,8 %
SZ : 17,7 mg KOH/g
MEQ-Amin: 19,7

Beispiel 11

- 40 Die Bestandteile zur Herstellung eines Preadduktes aus 244 g n-Methylpyrrolidon, 1074 g Methyläthylketon, 188 g DMPA und 888 g IPDI werden gemischt und bei 60 °C zu einem NCO-Wert von 4,4 % umgesetzt. Bei 50 °C werden 3815 g eines handelsüblichen Polyesters nach Beispiel 1 und 1021 g Methyläthylketon zugegeben. Bei 60 °C wird bis zu einem NCO-Wert kleiner 0,1 % umgesetzt, wieder auf 50 °C gekühlt und dann 222 g IPDI mit 5 g DBTL zugesetzt. Nach dem Aufheizen auf 80 °C und dem Reagierenlassen bis zu einem NCO-Wert kleiner 0,1 % werden bei 50 °C 216 Dimethylisopropanolamin (50 %) zugegeben. Es wird 10 min. lang homogenisiert und dann mit 9822 g vollentsalztem Wasser versetzt und später bei ca. 85 °C unter Vakuum das Methyläthylketon abdestilliert.

- 45 FK = 36,8 %
SZ = 17,8 mg KOH/g
50 MEQ-Amin = 20,0

Beispiel 12

- 127 g Methyläthylketon, 29 g DMPA und 101 g IPDI werden gemischt und bei 60 °C zu einem NCO-Wert von 0,7 % umgesetzt. Bei 50 °C werden 647 g eines handelsüblichen Polyesters (Mn = 1730, OH-Zahl = 85) und 131 g Methyläthylketon zugegeben. Bei 60 °C wird bis zu einem NCO-Wert kleiner 0,1 % umgesetzt, wieder auf 50 °C gekühlt und dann 20 g IPDI, 10 g IPDI-Trisäcyanurat mit 0,8 g DBTL umgesetzt. Es wird aufgeheizt auf 80 °C, reagiert bis zu einem NCO-Wert kleiner 0,1 % und dann bei 50

* C 30 g wässrige Dimethylisopropanolaminlösung (50 %ig) zugesetzt. Nach dem Homogenisieren (10 min.) wird mit 1407 g vollentsatztem Wasser bei 50 °C 10 min. unter gutem Rühren verdünnt. Danach wird bei 90 °C das Methyläthylketon abdestilliert. Es kann dabei ggf. ein leichtes Vakuum angelegt werden.

FK = 35,8 %
 SZ = 14,8 mg KOH/g
 MEQ-Amin = 18,7

Patentsprüche

- 10 1. Wässrige Dispersion hamstoffgruppenfreier, ionische Gruppen enthaltender Polyurethanharze mit einem Zahlenmittel der Molmasse (Mn) von 10000 bis 300000 und einer Säurezahl von 5 bis 50, erhältlich durch Bereitung eines OH-Gruppen enthaltenden Polyurethan-Prepolymers mit einer OH-Zahl von 5 bis 75 und einem Zahlenmittel der Molmasse (Mn) von 5000 bis 50000, durch Umsetzung in organischem Medium von
 - 15 A) einer oder mehreren mit Isocyanat reaktiven Verbindungen mit einer Säurezahl von 0 bis 10, in der Form von
 - a) 70 bis 100 Gew.-% eines oder mehrerer Polyesterdiol- und/oder Polyetherdiol- mit einem Molekulargewicht von 500 bis 8000, zusammen mit
 - b) 30 bis 0 Gew.-% einer oder mehrerer von a) unterschiedlicher Verbindungen mit mindestens zwei mit Isocyanat reaktiven Gruppen, mit einem Molekulargewicht von 60 bis 400, mit
 - 20 B) einem oder mehreren, freie Isocyanatgruppen enthaltenden Reaktionsprodukten aus
 - c) mindestens einer Verbindung mit zwei mit Isocyanat reaktiven Gruppen und mindestens einer anionischen oder zur Anionenbildung befähigten Gruppe und
 - d) einem oder mehreren organischen Diisocyanaten
 - 25 in einem derartigen Mengenverhältnis, daß das molare Verhältnis der mit Isocyanat reaktiven Gruppen von c) zu den Isocyanatgruppen von d) 1 : 1,0 bis 1 : 4,0 beträgt, wobei das Reaktionsprodukt B) in Anwesenheit der Komponente A) hergestellt werden kann,
 wobei die Komponente B) in einer derartigen Menge eingesetzt wird, daß die fertigen Polyurethanharze die gewünschte Säurezahl aufweisen, und wobei die Komponente B) in Anwesenheit der
 30 Komponente A) hergestellt worden sein kann,
 und mit
 - C) einem oder mehreren Polyisocyanaten mit mindestens zwei freien Isocyanatgruppen pro Molekül, in einer derartigen Menge, daß das molare Verhältnis der OH-Gruppen der Komponente A) zu den NCO-Gruppen der Komponenten B) und C) 1,01 : 1 bis 3 : 1 beträgt,
 - 35 worauf das aus A), B) und C) erhaltene Prepolymere vor oder nach der teilweisen oder vollständigen Neutralisation vorhandener in ionische Gruppen überführbarer Gruppen in dem organischen Medium oder nach Überführung in die Wasserphase einer Kettenverlängerung unterzogen wird durch Umsetzung mit
 - D) einem oder mehreren polyfunktionellen Isocyanaten mit einer Funktionalität an freien NCO-Gruppen von mindestens 1,8, in derartigen Anteilen, daß die fertigen Polyurethanharze die gewünschte Zahlenmittel der Molmasse aufweisen.
- 40 2. Verfahren zur Herstellung wässriger Dispersionen von hamstoffgruppenfreien, ionische Gruppen enthaltenden Polyurethanharzen, dadurch gekennzeichnet, daß man ein OH-Gruppen enthaltendes Polyurethanprepolymere mit einer OH-Zahl von 5 bis 75 und einem Zahlenmittel der Molmasse (Mn) von 5000 bis 50000 herstellt durch Umsetzung in organischem Medium von
 - 45 A) einer oder mehreren mit Isocyanat reaktiven Verbindungen mit einer Säurezahl von 0 bis 10, in der Form von
 - a) 70 bis 100 Gew.-% eines oder mehrerer Polyesterdiol- und/oder Polyetherdiol- mit einem Molekulargewicht von 500 bis 5000, zusammen mit
 - 50 b) 30 bis 0 Gew.-% einer oder mehrerer von a) unterschiedlicher Verbindungen mit mindestens zwei mit Isocyanat reaktiven Gruppen, mit einem Molekulargewicht von 40 bis 800, mit
 - B) einem oder mehreren, freie Isocyanatgruppen enthaltenden Reaktionsprodukten aus
 - c) mindestens einer Verbindung mit 2 mit Isocyanat reaktiven Gruppen und mindestens einer anionischen oder zur Anionenbildung befähigten Gruppe und
 - 55 d) einem oder mehreren organischen Diisocyanaten, in einem derartigen Mengenverhältnis, daß das molare Verhältnis der mit Isocyanat reaktiven Gruppen von c) zu den Isocyanatgruppen von

- c) 1 : 1,5 bis 1 : 4,0 beträgt, wobei das Reaktionsprodukt B) in Anwesenheit der Komponente A) hergestellt werden kann,
wobei die Komponente B) in einer derartigen Menge eingesetzt wird, daß die fertigen Polyurethanharze eine Säurezahl von 5 bis 50 aufweisen, und wobei die Komponente B) in Anwesenheit der Komponente A) hergestellt werden kann,
und mit
C) einem oder mehreren Polysocyanaten mit mindestens zwei freien Isocyanatgruppen pro Molekül in einer derartigen Menge, daß das molare Verhältnis der OH-Gruppen der Komponente A) zu den NCO-Gruppen der Komponenten B) und C) 1,01 : 1 bis 3 : 1 beträgt,
worauf das aus A), B) und C) erhaltene Prepolymere vor oder nach der teilweisen oder vollständigen Neutralisation vorhandener in anionische Gruppen überführbarer Gruppen in dem organischen Medium unterzogen wird durch Umsetzung mit
D) einem oder mehreren polyfunktionellen Isocyanaten mit einer Funktionalität an freien Isocyanatgruppen von mindestens 1,8, in derartigen Anteilen, daß die erhaltenen Polyurethanharze ein Zahlenmittel der Molmasse (Mn) von 10000 bis 300000 aufweisen,
worauf gegebenenfalls vorhandene in anionische Gruppen überführbare Gruppen vollständig oder teilweise neutralisiert werden.
3. Dispersion oder Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Komponente Ab) eine Polyhydroxyverbindung ist.
4. Dispersion oder Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Komponente Ab) eine Verbindung mit zwei mit Isocyanat reaktiven Gruppen und mindestens einer blockierten NCO-Gruppe enthält.
5. Dispersion oder Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Komponente Bc) eine oder mehrere freie Carboxylgruppen enthält.
6. Dispersion oder Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Komponente B) in organischen Lösemitteln löslich ist.
7. Dispersion oder Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Komponente C) aliphatische, cycloaliphatische, insbesondere sterisch gehinderte Isocyanate umfaßt.
8. Dispersion oder Verfahren nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß nur Diisocyanate eingesetzt werden.
9. Dispersion oder Verfahren nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß ein Anteil an Triisocyanaten oder Polysocyanaten von bis zu 25 Gew.-%, bezogen auf den Festkörpergehalt der gesamten Polysocyanate der Komponente C), eingesetzt wird.
10. Wässriges Überzugsmittel, enthaltend mindestens eine wässrige Polyurethandispersion nach einem der Ansprüche 1 und 3 bis 9.
11. Wässriges Überzugsmittel nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, daß als Bindemittel enthalten sind:
10 - 70 Gew.-% einer Polyurethandispersion nach einem der Ansprüche 1 und 3 bis 9,
90 - 30 Gew.-% eines oder mehrerer weiterer wasserunlöslicher Bindemittel, sowie
0 - 20 Gew.-% eines oder mehrerer Vernetzer oder nicht-ionischer Polymerer.
12. Wässriges Überzugsmittel nach Anspruch 10 oder 11, dadurch gekennzeichnet, daß ein oder mehrere wasserdispergierbare blockierte Polysocyanate als Vernetzerkomponente enthalten sind.
13. Wässriges Überzugsmittel nach einem der Ansprüche 10 bis 12, dadurch gekennzeichnet, daß es ein oder mehrere Metalloppigmente, Interferenzpigmente und/oder Farbpigmente sowie gegebenenfalls weitere lacköbliche Additive enthält.

14. Verwendung der wäßrigen Überzugsmittel nach einem der Ansprüche 10 bis 13 zur Herstellung von Lackierungen, insbesondere Mehrschichtlackierungen von Kraftfahrzeugen und Kraftfahrzeugteilen.
- 5 15. Verfahren zur Mehrschichtlackierung, dadurch gekennzeichnet, daß auf ein Substrat eine Grundierungsschicht sowie gegebenenfalls weitere Schichten aufgebracht und anschließend eine Decklacksschicht mit einem wäßrigen Überzugsmittel nach einem der Ansprüche 10 bis 13 aufgebracht werden.
- 10 16. Verfahren zur Mehrschichtlackierung, dadurch gekennzeichnet, daß auf ein Substrat eine Grundierungsschicht, sowie gegebenenfalls weitere Schichten aufgebracht werden und eine Basissschicht aus einem wäßrigen Überzugsmittel nach einem der Ansprüche 10 bis 13 aufgebracht und anschließend mit einer Klarlacksschicht überlackiert wird.
17. Verfahren nach Anspruch 16, dadurch gekennzeichnet, daß zur Herstellung der Klarlacksschicht ein wäßriger Klarlack verwendet wird.
- 15
- 20
- 25
- 30
- 35
- 40
- 45
- 50
- 55



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Abmeldung

EP 94 11 0849

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Relevanz	Klassifikation der Abmeldung (Incl.)
A	EP-A-0 404 371 (ICI AMERICAS INC.) * Ansprüche 1-4, 7 * * Seite 3, Zeile 37 - Zeile 51 *	1	C08G18/12 C08G18/10 C08G18/80 C08G18/08 C09D175/04
A	EP-A-0 000 568 (BAYER) * Ansprüche 1-4 * * Seite 13, Zeile 15 - Seite 16, Zeile 5 *	1	
D, A	DE-A-39 03 804 (BOLLIG & KEMPER) * Ansprüche 1-6 *	1	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Incl.)
			C08G
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für die Patentansprüche erstellt:			
Suchstellen	Abstrahieren der Suchstelle	Priorität	
DEN HAAG	4. November 1994	Van Puybroeck, M	
KATEGORIE DER GENANNTE DOKUMENTE			
<p>X : von besonderer Bedeutung als Priorität</p> <p>Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie</p> <p>A : technologischer Hintergrund</p> <p>D : wissenschaftliche Offenbarung</p> <p>P : Zwischenbericht</p> <p>T : die Erfindung zugrunde liegende Theorie oder Grundidee</p> <p>E : kleine Patentdokumente, die jedoch erst am Ende nach dem Ausstellungsverfahren veröffentlicht werden</p> <p>D : in der Abmeldung angeführte Dokument</p> <p>L : von anderen Erfindern angeführte Dokument</p> <p>4 : Mitglied der gleichen Patentfamilie, ebenfalls angemeldete Dokumente</p>			

EP 94 11 0849